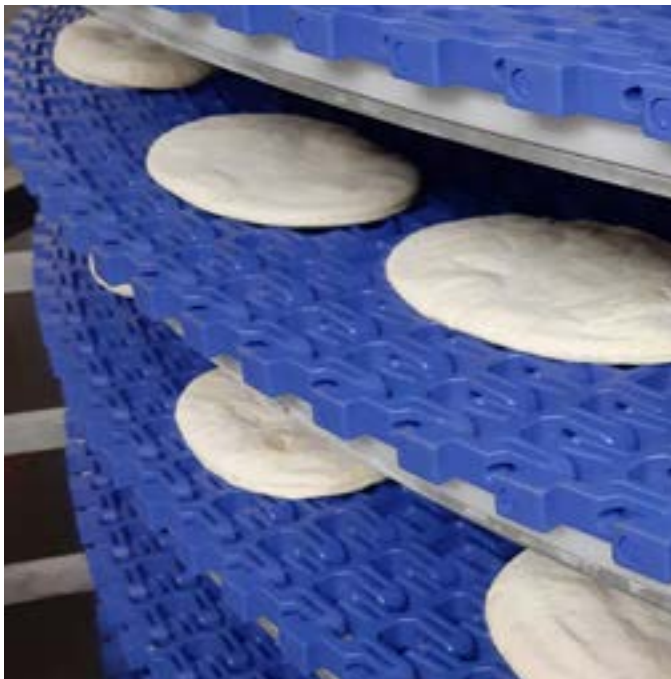


uni Modulare Spiralbänder Friktions- und Direct Drive Systeme™

DE



Als Sonderausführung
in flammhemmendem
Material lieferbar

uni Spiralbandsortiment – effiziente und platzsparende Förderlösungen

Zum Kühlen, Gefrieren, Gären, Dämpfen, Pasteurisieren oder einfach zum Auf- oder Abwärtsfördern.

uni friktionsgetriebene Bänder

Spiralbänder mit Overdrive-Technologie eignen sich am besten für Standardanwendungen, bei denen die Umgebung sauber und präzise Produktpositionierung nicht so entscheidend ist.

Sie werden aufgrund ihrer Langlebigkeit und einzigartigen Eigenschaften seit Jahrzehnten sehr geschätzt.

uni Direct Drive Bänder **NEU**

Direktangetriebene Spiralbänder mit ihrem Formschluss erfreuen sich zunehmender Beliebtheit. Insbesondere für den Einsatz in anspruchsvolleren Spiralanwendungen, wo sie störungsfreier arbeiten (wartungsärmere Lösung). Ein erheblicher Vorteil ist eine kontrollierte, stabile Bandbewegung, die weniger empfindlich auf Veränderungen reagiert. Was insbesondere wichtig ist, wenn es auf exakte Produktausrichtung ankommt.

uni Direct Drive Bänder – dazu bestimmt, Klassenbeste zu werden!



Friktionsgetriebene Spiralbänder

Friktionsantriebsbänder

Anwendungen	Empfohlene Produkte und Vorteile	
<ul style="list-style-type: none"> • Spiralkühler • Spiralfroster <p>Für optimale Effizienz</p>	<p>uni Flex OSB und L-OSB</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ausgezeichneter vertikaler Luftstrom • Geringer Oberflächenkontakt • Einheitliche Öffnungen über die ganze Breite • Keine Krümelanhaftung • Hohe Quersteifigkeit 	
<ul style="list-style-type: none"> • Spiralkühler • Spiralfroster • Spiralgärer • Kompakte, platzsparende Spiralen <p>Für Produkte, die mehr Unterstützung benötigen</p>	<p>uni Flex ASB und L-ASB</p> <ul style="list-style-type: none"> • Robuste Konstruktion • Optimale Produktunterstützung • Nichthakende, abgerundete Bandkanten • Einzigartige Ausführung für die Lastverteilung 	
<ul style="list-style-type: none"> • Spiralgärer • Reduzierter Produktoberflächenkontakt <p>Für Produkte, die an den flachen Bandoberflächen haften</p>	<p>uni Flex ASB-CS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nichthaftende, gewölbte Bandoberfläche für geringstmögliche Produkthaftung • Die gewölbte Oberfläche kann abgestriffen werden • Robuste Konstruktion • Reinigungsfreundlich • Nichthakende, abgerundete Bandkanten 	
<ul style="list-style-type: none"> • Spiralpasteurierer • Spiralkocher, Dampfgarer • Spiraltrockner <p>Für anspruchsvollere Produktionsprozesse bei hohen Temperaturen</p>	<p>uni Flex SNB Hybrid</p> <ul style="list-style-type: none"> • Robustes Spiralband • Edelstahl-Zuglaschen • Hohe Zugfestigkeit • Arbeitstemperatur 100 °C • Antihafte Oberfläche • Sehr hohe Quersteifigkeit 	

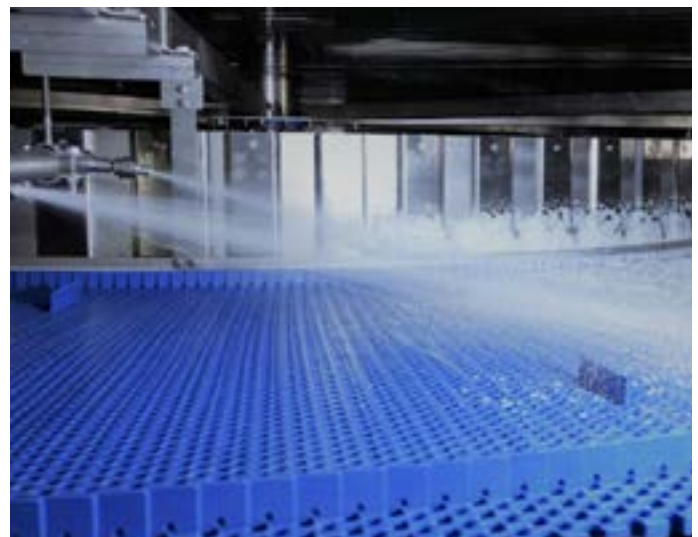
uni Flex OSB & L-OSB (DD)

Reinigungsfreundliche, hygienisch konzipierte Spiralbänder

Die offensten Bänder auf dem Markt

65 %
OFFEN

NUR 12%
KONTAKT-
FLÄCHE



Direktangetriebene Spiralbänder

Das **uni Direct Drive System™** – ein Spiralsystem der neuen Generation. Erstklassig konstruiert und dafür bestimmt, zum neuen Branchenprimus zu werden.

Das patentierte Design des uni Direct Drive System™ bietet den harmonischsten Eingriff auf dem Markt. Dies gewährleistet auch in den anspruchsvollsten Anwendungen einen gleichmäßigen Betrieb.

Reibungsloserer Eingriff und Betrieb bedeutet:

- bessere Produktausrichtung und Positionierung, entscheidend für nachgelagerte Prozesse wie Verpacken
- weniger Produktschäden und weniger Ausschuss

Störungsfreier Betrieb

Da das uni Direct Drive System™ direktangetrieben ist, wird es mit einer erheblich verringerten Bandspannung arbeiten. Dies erhöht die Lebensdauer des Bandes und reduziert die Empfindlichkeit gegenüber Faktoren wie Eisbildung, Fett und Verunreinigung und unterstützt einen störungsfreien und zuverlässigen Betrieb. Es benötigt weniger Wartung und Reinigung aufgrund von Friktionsproblemen und technischen Anpassungen.

Direktangetriebene Bänder

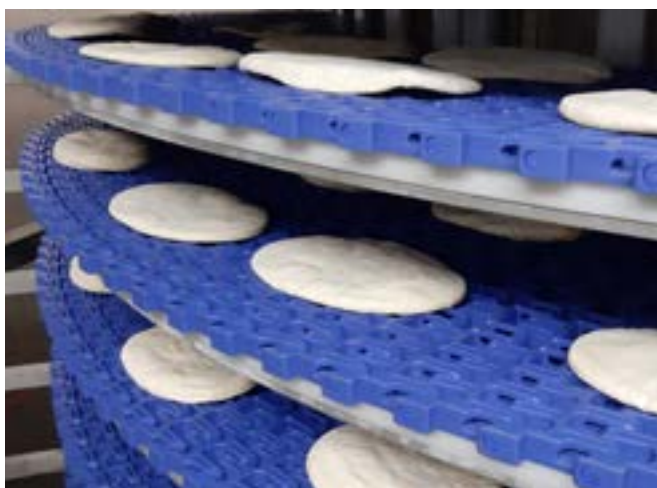
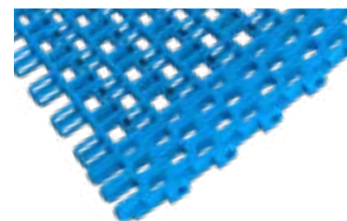
Anwendungen

- Spiralkühler
- Spiralfroster
- Spiralgärer

Empfohlene Produkte und Vorteile

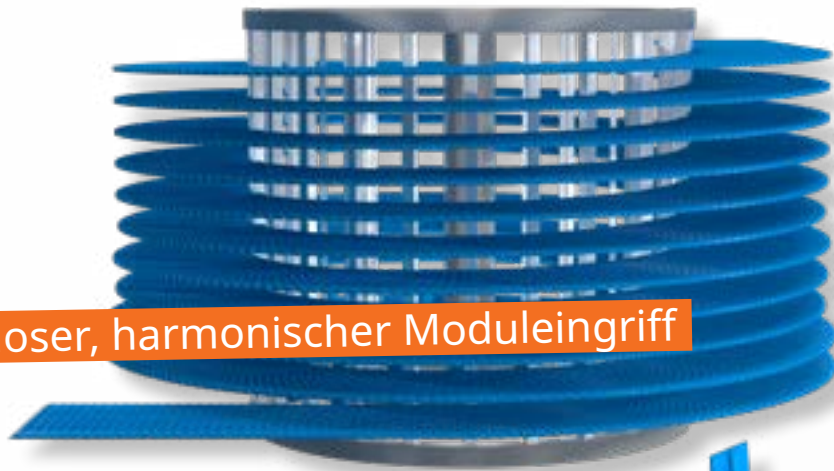
uni Flex L-OSB (DD)

- Ausgezeichneter vertikaler Luftstrom (65 % offen)
- Geringster Oberflächenkontakt (nur 12% Kontaktfläche)
- Einheitliche Öffnungen über die ganze Breite
- Keine Krümelanhaftung
- Hohe Quersteifigkeit
- Exzellente Kühleigenschaften



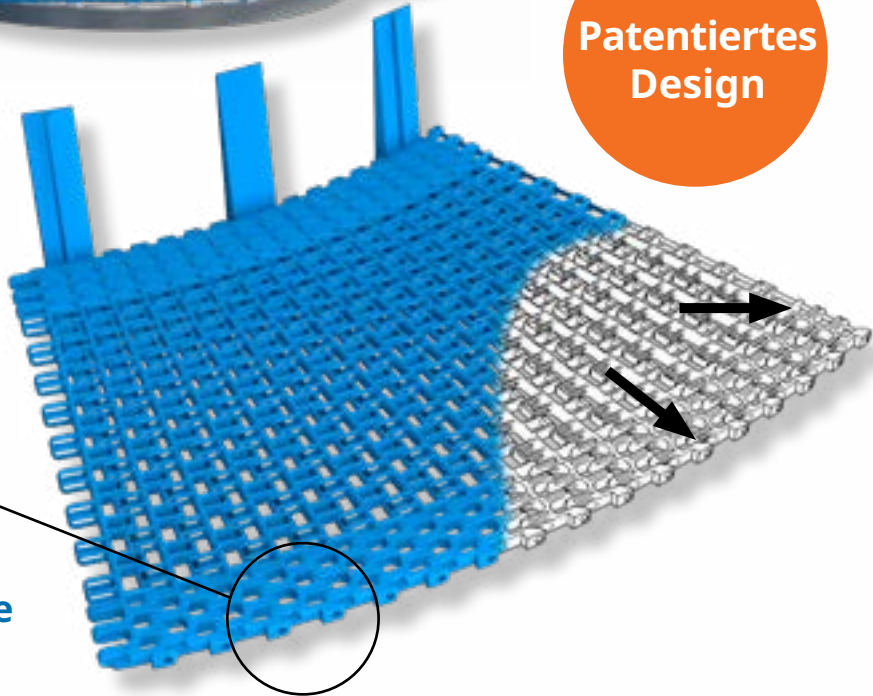
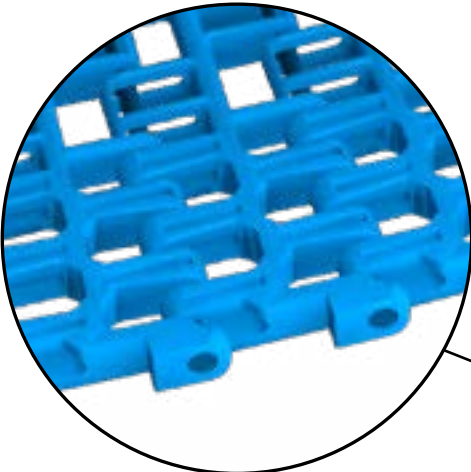
Das uni Direct Drive System™

[Klicken sie hier, um das video anzusehen](#)



Übergangsloser, harmonischer Moduleingriff

Patentiertes Design



Keine hervorstechenden Teile

- weniger schadenanfällig
- geringere Einklemmgefahr

Profitieren Sie von der umfangreichen Erfahrung des globalen Spiralteams von Ammeraal Beltech.

- Vor-Ort- oder Fernberatung
- Technische und konstruktive Beratung
- Unterstützung bei der Montage
- Unterstützung bei der Umrüstung
- Fehlersuche

Unser Team sorgt dafür, dass unsere Bänder optimal laufen und maximale Standzeiten erbringen.



Ammeraal Beltech
member European
Hygienic Engineering
& Design Group



Food Grade belts comply with EC 1935/2004 and FDA standards supporting your ISO 22000 requirements (previously HACCP).

Ammeraal Beltech

Plastic Modular Belt
uni Flex L-OSB **65% Open (Radius 1.2)**

Belt width		Pitch		Belt thickness		Belt weight		Number of belts	
mm	in	mm	in	mm	in	kg/m	lb/yd	per meter	per foot
400	16	16	5/8	16	5/8	1.1	0.75	9	3
500	20	16	5/8	16	5/8	1.1	0.75	9	3
600	24	16	5/8	16	5/8	1.1	0.75	9	3
700	28	16	5/8	16	5/8	1.1	0.75	9	3
800	32	16	5/8	16	5/8	1.1	0.75	9	3
900	36	16	5/8	16	5/8	1.1	0.75	9	3
1000	40	16	5/8	16	5/8	1.1	0.75	9	3
1100	44	16	5/8	16	5/8	1.1	0.75	9	3
1200	48	16	5/8	16	5/8	1.1	0.75	9	3
1300	52	16	5/8	16	5/8	1.1	0.75	9	3
1400	56	16	5/8	16	5/8	1.1	0.75	9	3
1500	60	16	5/8	16	5/8	1.1	0.75	9	3
1600	64	16	5/8	16	5/8	1.1	0.75	9	3
1700	68	16	5/8	16	5/8	1.1	0.75	9	3
1800	72	16	5/8	16	5/8	1.1	0.75	9	3
1900	76	16	5/8	16	5/8	1.1	0.75	9	3
2000	80	16	5/8	16	5/8	1.1	0.75	9	3

- Für technische Details wie Kollapsfaktoren und Bandzubehör besuchen Sie bitte unsere Website und laden unsere Datenblätter herunter.

Ihr Kontakt vor Ort

... und 150 Servicekontakte auf
ammeraalbeltech.com

Deutschland

Zentrale Deutschland & Österreich

Ammeraal Beltech GmbH
 Mercatorstr. 103
 21502 Geesthacht
 Deutschland

T +49 4152 937 0
 F +49 4152 937 295

Online

info-de@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.de

Weitere Verkaufsbüros

Einhausen

Robert-Bosch-Str. 20 a
 64683 Einhausen
 T +49 6251 9603 0
 F +49 6251 9603 99

Krefeld

Nauenweg 40
 47805 Krefeld
 T +49 2151 4415 0
 F +49 2151 4415 23

Rheine

Münsterstr. 57A
 48431 Rheine
 T +49 5971 91437 0
 F +49 5971 915475

24-Stunden-Service-Hotline

T +49 1803 23 45 23

Österreich

Ammeraal Beltech GmbH
 Am Euro Platz 2
 1120 Wien
 Österreich

T +43 1 71728 133
 F +43 1 71728 110

Online

info-de@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.at

24-Stunden-Service-Hotline

T +43 699 104 400 90

Schweiz

Ammeraal Beltech AG
 Buechstr. 37
 8645 Jona
 Schweiz

T +41 800 111 535 (Gratis)
 T +41 55 225 3535
 F +41 55 225 3636

Online

info-ch@ammeraalbeltech.com
www.ammeraalbeltech.ch

24-Stunden-Service-Hotline

T +41 55 212 8282

**Kompetente Beratung, Service
 und hochwertige Lösungen
 für Ihren gesamten Bandbedarf**



Allgemeine Kontaktinformationen:

Ammeraal Beltech
 P.O. Box 38
 1700 AA Heerhugowaard
 The Netherlands

T +31 (0)72 575 1212
info@ammeraalbeltech.com

ammera.com